Produktname : Modbus RTU RS485 Luftfeuchtigkeitssensor

Produktcode : RHS-MB

Beschreibung

Es handelt sich um Sensoren, die auf kapazitiven, resistiven oder thermischen Eigenschaften basieren. Diese Sensoren wandeln elektrische Signale entsprechend den Änderungen der Luftfeuchtigkeit um und werden an Geräte wie Mikrocontroller oder Datenlogger angeschlossen, wobei sie die Feuchtigkeitsdaten über das Modbus RTU-Kommunikationsprotokoll übertragen.



Anwendungsbereiche

- Solarenergieanlagen
- Windenergieanlagen
- Meteorologische Anwendungen
- Landwirtschafts- und Gewächshausanwendungen
- Industrielle Anwendungen
- Schifffahrt und Häfen
- Waldgebiete
- Autobahnanwendungen

Elektrische Eigenschaften	
Messbereich	: 0 ~ 100%RH
Auflösung	: 0.1°
Genauigkeit	: ±1.0 % RH
Temperaturgenauigkeit	: 0.1 °C
Temperatur-Ansprechzeit	: 2 sn
Messprinzip	: Kapazitiv
Kommunikationsprotokoll	: Modbus RTU RS-485
Betriebsspannung	: 9-48 V DC
Stromverbrauch	: 10 mA @24 VDC

Mechanische Eigenschaften	
Abmessungen	: Ø118 x 160 mm
Schutzgehäuse	: Aluminium
Kunststoff	: ASA
Schutzklasse	: IP 65

Kabel- und Anschlussmerkmale		
Kabellänge	: 3 m	
Steckverbinderklasse	: IP 67	
Weiß	: 9- 48 V DC (+)	○
Braun	: GND (-)	●
Gelb	: Daten (+)	●
Grün	: Daten (-)	●

Technische Eigenschaften





